

Ficha técnica de producto

Malla Electrosoldada Estándar



DSC-CER622627 RES. 0277/2015
ALAMBRE DE ACERO GRAFILADO Y MALLAS ELECTROSOLDADAS PARA REFUERZO DE CONCRETO

DSC-CER622628 NTC 5806
ALAMBRE DE ACERO GRAFILADO Y MALLAS ELECTROSOLDADAS PARA REFUERZO DE CONCRETO

Características dimensionales

Norma Técnica

Norma NTC 5806 - Resolución 0277 de 2015

Designación	N° de barras por malla		Diámetro		Separación		Longitud pelos		Peso	Cuantía principal
	Long	Transv	Long	Transv	Long	Transv	Long	Transv	Nominal	Nominal
	6,00 m	2,35 m	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	cm ² /ml
Cuando el diámetro del grafil son diferentes en las dos direcciones del plano de la malla y/o cuando el espaciado es diferente en una de las direcciones del plano de la malla										
XY-084	16	24	4,0	4,0	150	250	125	50	15,1	0,84
XY-158	16	24	5,5	4,0	150	250	125	50	23,5	1,58
XY-221	16	24	6,5	4,0	150	250	125	50	30,6	2,21
Cuando el diámetro del grafil y el espaciado son iguales en las direcciones del plano de la malla										
XX-084	16	40	4,0	4,0	150	150	75	50	18,8	0,84
XX-106	16	40	4,5	4,5	150	150	75	50	23,8	1,06
XX-131	16	40	5,0	5,0	150	150	75	50	29,3	1,31
XX-158	16	40	5,5	5,5	150	150	75	50	35,5	1,58
XX-188	16	40	6,0	6,0	150	150	75	50	42,2	1,88
XX-221	16	40	6,5	6,5	150	150	75	50	49,6	2,21
XX-257	16	40	7,0	7,0	150	150	75	50	57,4	2,57
XX-295	16	40	7,5	7,5	150	150	75	50	65,9	2,95
XX-335	16	40	8,0	8,0	150	150	75	50	75,1	3,35
XX-378	16	40	8,5	8,5	150	150	75	50	84,7	3,78



Propiedades Mecánicas

Diámetro	Resistencia mínima al corte en la soldadura	Resistencia mínima a la fluencia	Resistencia mínima a la tracción
Grafil \geq a 5,5 mm	241 Mpa x A	485 Mpa	550 Mpa
Grafil \leq a 5,5 mm	0,25 x A x fy		

A = Área Nominal del grafil
fy = resistencia a la fluencia nominal del grafil

Estampe

Los grafils poseen marcación en alto relieve de acuerdo a la Norma NTC 5806. Cada grafil debe ir marcado con su número de designación.



Etiqueta (Rótulo)

Los paquetes de Malla Electrosoldada se rotulan de acuerdo a la NTC 2674 (ASTM A700). La etiqueta aplicada al producto debe contener la siguiente información (las etiquetas pueden ser diligenciadas de manera manual):

- ✓ Nombre del fabricante
- ✓ Medida
- ✓ Norma bajo la cual se fabricó el producto
- ✓ Número de Colada o lote.
- ✓ Longitud
- ✓ Número de paquete.
- ✓ Número de Unidades
- ✓ Fecha de fabricación
- ✓ Sellos ICONTEC
- ✓ País de origen (Hecho en Colombia)

NTC 5806/2015

MALLA ELECTROSOLDADA
NTC 5806 - RESOLUCIÓN 0277 DE 2015

LOTE NÚMERO:

DESIGNACIÓN:

	LONGITUDINAL	TRANSVERSAL
Medida (m):	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Diámetro (mm):	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Separación (mm):	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Proveedor:	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Colada:	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Cantidad:	<input type="text"/>	
Cliente:	<input type="text"/>	
Fecha:	<input type="text"/>	
Operario:	<input type="text"/>	

Fabricado en Colombia

Calle 13 No. 27A-74 Acopi - Yumbo
 Teléfonos: (2) 8859158 - 3207868790
 admin@acerosymallas.com
 www.acerosymallas.com

Ficha técnica de producto

Malla Electrosoldada Especial



Características dimensionales

Designación	diámetro		separación		Cuanta principal
	Long	Transv	Long	Transv	Nominal
	mm	mm	mm	mm	cm ² /ml
Cuando el refuerzo principal de la malla esta dado en la longitud mayor del plano de la malla					
XY-084	4,0	4,0	150	250	0,84
XY-158	5,5	4,0	150	250	1,58
XY-221	6,5	4,0	150	250	2,21
Cuando el refuerzo principal es igual en las dos direcciones del plano de la malla					
XX-084	4,0	4,0	150	150	0,84
XX-131	5,0	5,0	150	150	1,31
XX-159	5,5	5,5	150	150	1,59
XX-188	6,0	6,0	150	150	1,88
XX-221	6,5	6,5	150	150	2,21
XX-257	7,0	7,0	150	150	2,57
XX-295	7,5	7,5	150	150	2,95
XX-335	8	8	150	150	3,35
XX-378	8,5	8,5	150	150	3,78

Norma Técnica

Norma NTC 5806 - Resolución 0277 de 2015



Propiedades Mecánicas

Diámetro	Resistencia mínima al corte en la soldadura	Resistencia mínima a la fluencia	Resistencia mínima a la tracción
Grafil \geq a 5,5 mm	241 Mpa x A	485 Mpa	550 Mpa
Grafil \leq a 5,5 mm	0,25 x A x fy		

A= Area Nominal del grafil
fy = resistencia a la fluencia nominal del grafil

Estampe

Los grafiles poseen marcación en alto relieve de acuerdo a la Norma NTC 5806. Cada grafil debe ir marcado con su número de designación.



Etiqueta (Rótulo)

Los paquetes de Malla Electrosoldada se rotulan de acuerdo a la NTC 2674 (ASTM A700). La etiqueta aplicada al producto debe contener la siguiente información (las etiquetas pueden ser diligenciadas de manera manual):

- ✓ Nombre del fabricante
- ✓ Medida
- ✓ Norma bajo la cual se fabricó el producto
- ✓ Número de Colada o lote.
- ✓ Longitud
- ✓ Número de paquete.
- ✓ Número de Unidades
- ✓ Fecha de fabricación
- ✓ Sellos ICONTEC
- ✓ País de origen (Hecho en Colombia)

LONGITUDINAL		TRANSVERSAL
Medida (m):		
Diámetro (mm):		
Separación (mm):		
Proveedor:		
Colada:		
Cantidad:		
Cliente:		
Fecha:		
Operario:		

Fabricado en Colombia

Calle 13 No. 27 A - 4 Acopi - Yumbo
Teléfonos: (2) 6859158 - 3207868790
almacen@acerosymallas.com
www.acerosymallas.com