

Ficha técnica de producto

Grafil Recto



CSC-CER622627
RES. 0277-2015
ALAMBRE DE ACERO GRAFILADO
Y MALLAS ELECTROSOLDADAS
PARA REFUERZO DE CONCRETO



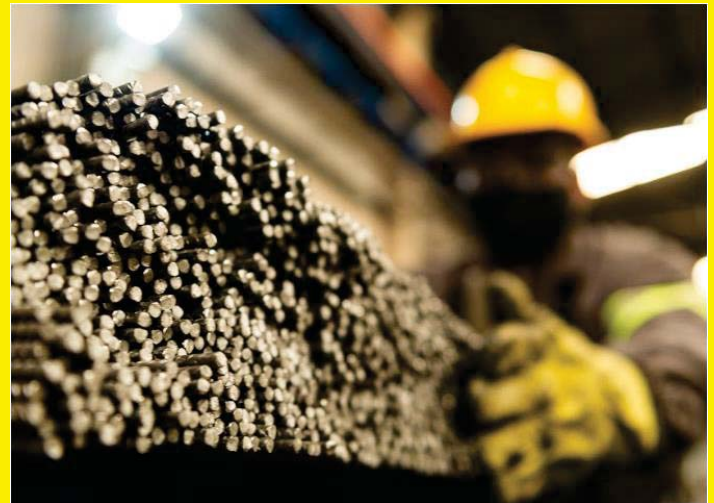
CSC-CER622626
NTC 5806
ALAMBRE DE ACERO GRAFILADO
Y MALLAS ELECTROSOLDADAS
PARA REFUERZO DE CONCRETO

Características dimensionales

Designación por tamaño de grafil	Perímetro nominal (mm)	Diámetro nominal (mm)	Área nominal (mm ²)	Masa unitaria nominal g/m	Altura mínima promedio de los resaltes (mm)
D 4,0	12,57	4,0	12,6	99	0,16
D 4,5	14,14	4,5	15,9	125	0,18
D 5,0	15,71	5,0	19,6	154	0,2
D 5,5	17,28	5,5	23,8	187	0,25
D 6,0	18,85	6,0	28,3	222	0,27
D 6,5	20,4	6,5	33,2	260	0,29
D 7,0	21,99	7,0	38,5	302	0,31
D 7,5	23,56	7,5	44,2	347	0,34
D 8,0	25,13	8,0	50,3	395	0,36
D 8,5	26,7	8,5	56,8	446	0,38

Norma Técnica

Norma NTC 5806 - Resolución 0277 de 2015



Propiedades Mecánicas

	Resistencia mínima a la fluencia	Resistencia mínima a la tracción
Todos las designaciones	515 MPa	585 MPa

Estampe

Los grafiles poseen marcación en alto relieve de acuerdo a la Norma NTC 5806. Cada grafil debe ir marcado con su número de designación.



Etiqueta (Rótulo)

Los paquetes de Malla Electrosoldada se rotulan de acuerdo a la NTC 2674 (ASTM A700). La etiqueta aplicada al producto debe contener la siguiente información (las etiquetas pueden ser diligenciadas de manera manual):

- ✓ Nombre del fabricante
- ✓ Número de Unidades
- ✓ Norma bajo la cual se fabricó el producto
- ✓ Número de Colada o lote.
- ✓ Longitud
- ✓ Cliente
- ✓ Fecha de fabricación
- ✓ Sellos ICONTEC
- ✓ País de origen (Hecho en Colombia)

GRAFIL ENDEREZADO	
NTC 5806 - RESOLUCIÓN 0277 DE 2015	
Cantidad (und):	<input type="text"/>
Medida (m):	<input type="text"/>
Diámetro (mm):	<input type="text"/>
Cliente:	<input type="text"/>
Fecha:	<input type="text"/>
Operario:	<input type="text"/>
Proveedor:	<input type="text"/>
Colada:	<input type="text"/>
Fabricado en Colombia	
Calle 13 No. 27A-74 Acopi-Yumbo Teléfonos: (2) 6653158 - 3207868790 admon@acerosymallas.com www.acerosymallas.com	